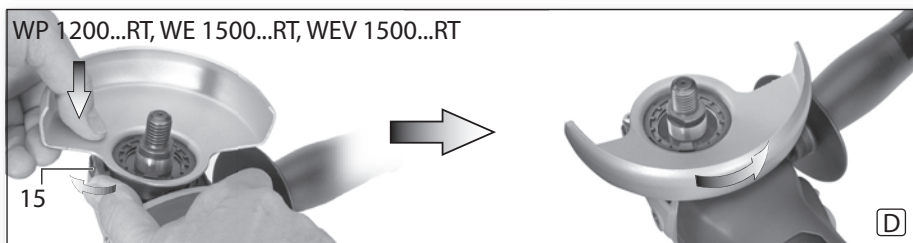
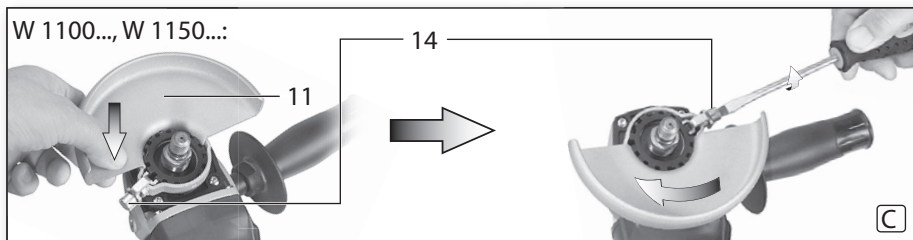
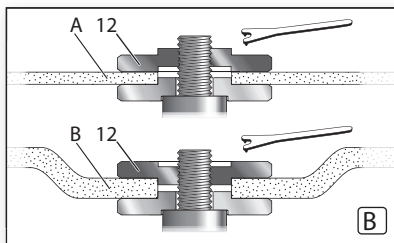
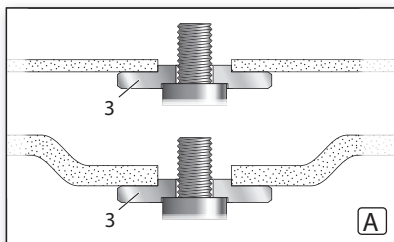
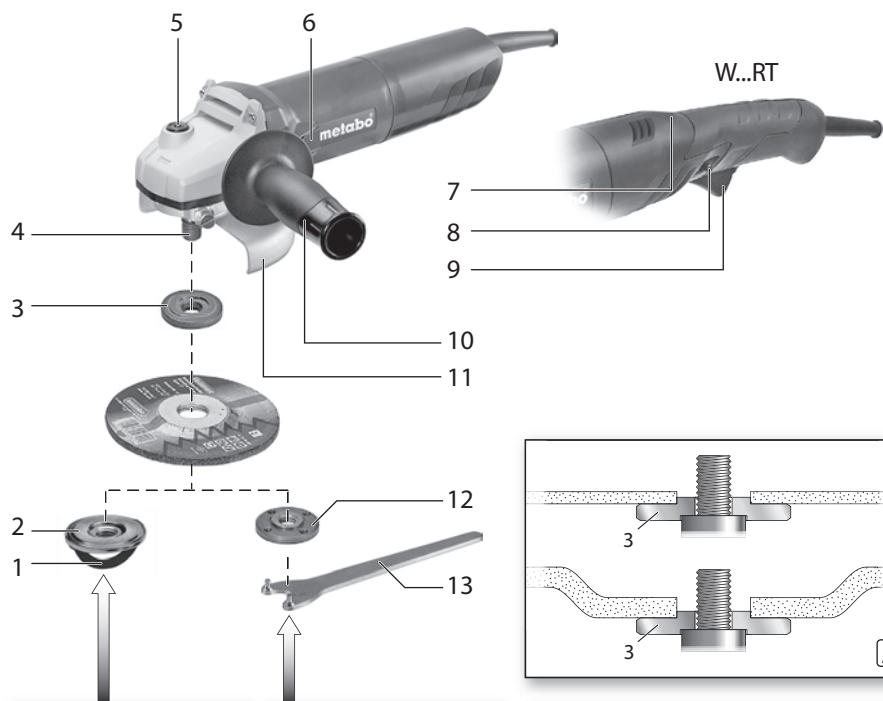




W 1100-115
W 1100-125
W 1150-125
WP 1200-115 RT
WP 1200-125 RT
WE 1500-125 RT
WE 1500-150 RT
WEV 1500-125 RT
WEV 1500-125 Quick RT



Manual de utilizare





		W 1150-125 *1) 01238..	W 1100-115 *1) 01236..	W 1100-125 *1) 01237..	WP 1200-115 RT *1) 01390..	WP 1200-125 RT *1) 01240..	WE 1500-125 RT *1) 01241..	WE 1500-150 RT *1) 01242..	WEV 1500-125 RT *1) 01243.. WEV 1500-125 Quick RT *1) 01243..
D _{max}	mm (in)	125 (5)	115 (4 1/2)	125 (5)	115 (4 1/2)	125 (5)	125 (5)	150 (6)	125 (5)
t _{max1} ; t _{max3}	mm (in)	6 ; 6 (1/4 ; 1/4)							
M / I 	- / mm (in)	M 14 / 16 (5/8)							
n	min ⁻¹ (rpm)	11000	11000	11000	11000	11000	11000	9600	3500- 11000
P ₁	W	1150	1100	1100	1200	1200	1500	1500	1500
P ₂	W	850	820	820	880	880	1010	1010	1010
m	kg (lbs)	2,4 (5.3)	2,4 (5.3)	2,4 (5.3)	2,6 (5.7)	2,6 (5.7)	2,6 (5.7)	2,6 (5.7)	2,6 (5.7)
a _{h,AG} / K _{h,AG}	m/s ²	6 / 1,5	6 / 1,5	6 / 1,5	6 / 1,5	6 / 1,5	9 / 1,5	9 / 1,5	9 / 1,5
a _{h,DS} / K _{h,DS}	m/s ²	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	4,2 / 1,5	5,3 / 1,5	5,3 / 1,5	5,3 / 1,5
L _{pA} / K _{pA}	dB(A)	91 / 3	91 / 3	91 / 3	91 / 3	91 / 3	87 / 3	87 / 3	87 / 3
L _{WA} / K _{WA}	dB(A)	102 / 3	102 / 3	102 / 3	102 / 3	102 / 3	98 / 3	98 / 3	98 / 3



*2) 2011/65/EU, 2006/42/EC, 2004/108/EC (->19.04.2016), 2014/30/EU (20.04.2016->)

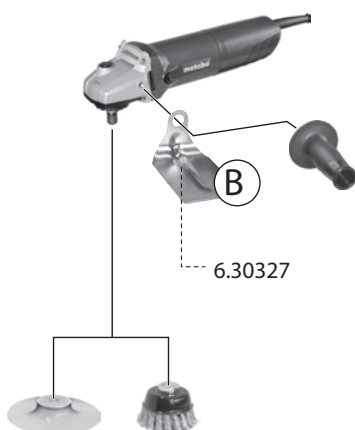
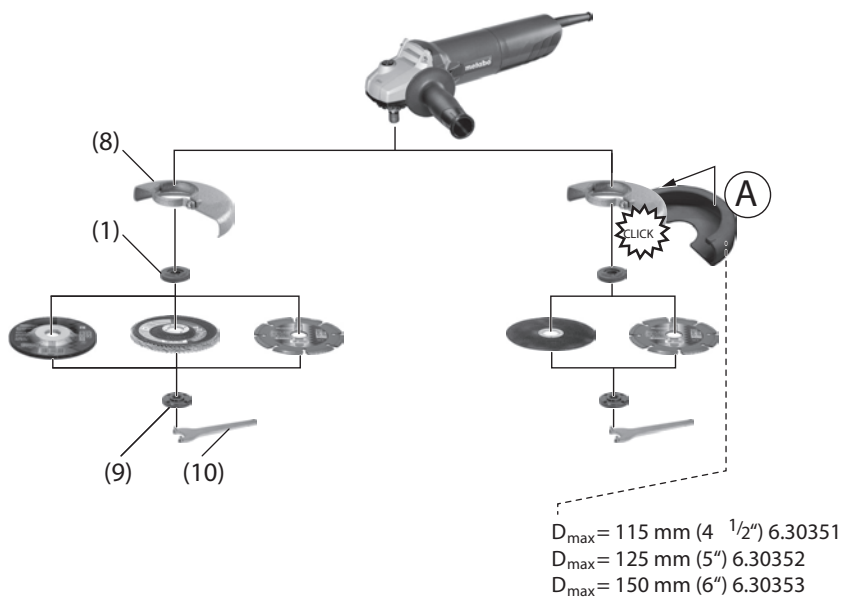
*3) EN 60745-1: 2009+A11: 2010, EN 60745-2-3: 2011+A2: 2013+A11:2014+A12:2014

ppac 

2015-01-07, Volker Siegle

Director ingineria și calitatea produselor

*4) Metabowerke GmbH - Metabo-A llee 1 - 72622 Nuertingen, Germany



Manual de utilizare

1. Declaratie de conformitate

Declarăm pe proprie răspundere ca acest polizor unghiular, identificat prin tip și serie *1), corespunde tuturor prevederilor directivelor *2) și normelor *3). Documentația tehnică se află la *4), vezi pag. 3.

2. Utilizarea corespunzătoare

Polizoarele unghiulare dotate cu accesorii originale Metabo taie, slefuiesc, slefuiesc cu hartie de slefuit sau cu perii de sarma metale, beton, piatra și alte materiale similare, fara a utiliza apa de racire.

Pentru daunele produse în urma utilizării necorespunzătoare răspunde numai utilizatorul.

Se vor respecta recomandările de protecție a muncii general recunoscute precum și instrucțiunile de siguranță anexate.

3. Instrucțiuni generale de siguranță



Acordați atenție pasajelor din text marcate cu acest simbol pentru propria dvs. siguranță și protecția mașinii dvs.!



AVERTIZARE - Pentru a diminua pericolul de ranire, citiți cu atenție manualul.



AVERTIZARE - Citiți toate instrucțiunile și recomandările de siguranță. Nerespectarea sau omiterea acestor instrucțiuni sau recomandări poate provoca electrocutare, arsuri și/sau raniri grave.

Pastrați instrucțiunile și recomandările de siguranță pentru consultare ulterioară.

Pastrați toată documentația și transmiteți-o mai departe împreună cu mașina.

4. Instrucțiuni speciale de siguranță

4.1 Instrucțiuni de siguranță pentru operații de polizare, slefuire cu perii de sarma și tăiere cu discuri de tăiat:

Utilizarea

a) **Această mașină poate fi utilizată ca polizor, slefuitor cu perii de sarma sau cu hartie abrazivă și tăietor cu disc. Respectați toate instrucțiunile de siguranță, recomandările, descrierile și datele primite împreună cu mașina.** Nerespectarea instrucțiunilor de mai jos poate duce la electrocutare, incendii și/sau raniri grave.

b) **Această mașină nu poate fi utilizată pentru lustruit.**

Alte utilizări, decât cele specificate pot genera pot genera pericole, pagube și raniri.

c) **Nu utilizați accesorii care nu sunt destinate și recomandate în mod special de fabricant pentru această mașină.** Simplul fapt că puteți fixa un accesoriu pe mașină nu garantează utilizarea acestuia în condiții de siguranță.

d) **Turația maximă admisă pentru scula utilizată trebuie să fie cel puțin egală cu turația maximă specificată pe mașină.**

Accesoriile cu turație mai mare decât cea admisă se pot rupe și pot fi aruncate din mașină.

e) **Diametrul exterior și grosimea sculei utilizate trebuie să corespundă dimensiunilor mașinii dvs.** Sculele cu dimensiune necorespunzătoare nu pot fi acoperite și/sau controlate corespunzător.

f) **Sculele cu filet trebuie să se potrivească perfect pe axul de fixare al mașinii. În cazul sculelor fixate cu flansa, orificiul de fixare trebuie să se potrivească perfect pe forma flansei.**

Sculele care nu se potrivesc perfect pe dispozitivul de fixare al mașinii se rotesc neuniform, vibrează puternic și pot duce la pierderea controlului.

g) **Nu utilizați scule deteriorate.**

Înainte de utilizare verificați dacă discurile abrazive nu sunt aschiate sau rupte și dacă periile de sarma nu au fire desprinse sau rupte.

Dacă mașina sau accesoriile cad pe pardoseala verificați dacă nu s-au deteriorat și utilizați o scula nedeteriorată.

Dupa ce verificați și montați o scula, pastrați o distanță corespunzătoare față de scula în rotație (atât dvs. cât și alte persoane aflate în apropiere) și lăsați mașina să funcționeze timp de un minut la turație maximă.

Sculele deteriorate se rup în cele mai multe cazuri în cursul acestui test.

h) **Utilizați echipament de protecție personală.**

În funcție de aplicație utilizați protecție integrală pentru față, pentru ochi sau ochelari de protecție. În funcție de operație efectuată utilizați mască anti-praf, antifoane, mănuși de protecție sau sort de protecție care să vă protejeze de contactul cu particulele de material aruncate în urma prelucrării. Protejați-vă ochii de corpurile străine aruncate în timpul diferitelor operații efectuate. Măscă anti-praf sau de respirat trebuie să filtreze praful sau pulberile rezultate în urma prelucrării unor materiale speciale. Dacă va expuneți timp îndelungat unui nivel crescut de zgomot, va puteți pierde auzul.

i) **Asigurați distanța suficientă între alte persoane și zona dvs. de lucru.**

Fiecare persoană care patrunde în zona de lucru trebuie să poarte echipament de protecție.

Fragmente din materialul prelucrat sau din sculele rupte pot fi aruncate și pot provoca răni și în afara zonei imediate a spațiului de lucru.

j) **Țineți mașina de suprafețele izolate ale manerului când efectuați lucrări în cursul cărora scula utilizată poate veni în contact cu circuite electrice ascunse sau cu propriul cablu de alimentare.**

Contactul cu un cablu sub tensiune poate pune sub tensiune și componentele metalice ale mașinii, conducând astfel la electrocutare.

k) **Țineți cablul de alimentare la distanță de sculele în rotație.**

Când pierdeți controlul asupra mașinii, cablul de alimentare poate fi tăiat sau prins de scula și mâna sau brațul dvs. pot fi antrenate spre scula în rotație.

l) **Nu lăsați mașina din mână până când scula nu se oprește complet din mișcare.**

Scula în rotație poate ajunge în contact cu suprafața pe care așezați mașina și astfel puteți pierde controlul asupra mașinii.

m) **Nu lăsați mașina să meargă în timp ce va deplasati cu aceasta.** Hainele dvs. pot intra accidental în contact cu scula în rotație și pot fi antrenate de aceasta, provocându-vă răni și zgârieturi.

n) **Curățați periodic fantele de aerisire ale mașinii.** Suflația motorului atrage praf în carcasa motorului și o acumulare masivă de pulbere de metal poate genera pericole de natură electrică.

o) **Nu utilizați mașina în apropiere de materiale inflamabile.** Scanteile rezultate în timpul lucrului pot aprinde aceste materiale.

p) **Nu utilizați scule care necesită lichid de răcire.** Utilizarea apei sau altor lichide de răcire poate duce la electrocutare.

4.2 Reculul și instrucțiunile de siguranță corespunzătoare

Reculul este reacția bruscă în urma agatării sau blocării unei scule în rotație, ca disc abraziv sau perie de sarmă.

Agatarea sau blocarea în materialul prelucrat duce la oprirea bruscă a sculei în rotație. Astfel mașina scăpată de sub control este aruncată în direcție opusă sensului de rotație a sculei la locul de blocare.

De exemplu, când un disc abraziv se agată sau se blochează în material, marginea discului, care patrunde în piesa de lucru, se oprește și se poate rupe sau poate provoca un recul.

Discul abraziv se deplasează atunci spre utilizator sau în direcție opusă, în funcție de direcția de rotație a discului în punctul de blocare. Discurile abrazive se pot rupe în astfel de cazuri.

Reculul apare ca urmare a utilizării necorespunzătoare sau incorecte a mașinii. Acesta poate fi evitat prin aplicarea unor măsuri de siguranță descrise în continuare.

a) **Țineți mașina bine cu ambele mâini și adoptați o poziție în care corpul și brațele dvs. să poată prelua forțele generate de recul.** Utilizați întotdeauna manerul suplimentar, dacă este în dotare, pentru a controla cât mai bine forțele de recul și momentele de cuplu invers la pornire.

Luând măsurile de protecție corespunzătoare, operatorul poate controla forțele de recul.

b) **Nu apropiați mâinile de sculele în rotație.** În cazul unui recul scula va poate atinge și răni.

c) **Evitați patrunderea corpului în zona în care poate ajunge scula în rotație în cazul unui recul.** Reculul împinge mașina în direcție opusă direcției de mișcare a sculei în punctul de blocare.

d) **Lucrați cu atenție în zone dificile (colțuri, margini, muchii ascuțite, etc.). Nu permiteți sculelor să 'sară' din piesa de lucru și să se agate în material.** Scula în rotație tinde să se agate în material în zona colțurilor și muchiilor ascuțite sau dacă 'sare' din material. Ca urmare puteți pierde controlul mașinii și poate lua naștere un recul.

e) **Nu utilizați panze cu lant sau danturate.** Acest tip de scule provoacă deseori reculul și pierderea controlului asupra mașinii.

4.3 Instrucțiuni speciale de siguranță pentru slefuit și tăiat:

a) **Utilizați numai accesoriile de slefuit admise pentru mașina dvs. și capacele de protecție corespunzătoare acestora.** Accesoriile de slefuit nerecomandate pentru mașina dvs. nu pot fi acoperite suficient și sunt nesigure.

b) **Discurile de slefuit adâncite trebuie montate astfel încât suprafața slefuitoare să se afle sub marginea capacului de protecție.**

Discurile de slefuit montate incorect, care depășesc marginea capacului de protecție, nu pot fi acoperite suficient și sigur.

c) **Capacul de protecție trebuie fixat bine pe mașina și reglat astfel, încât să asigure maximum de protecție (adică o parte cât mai mică posibil din accesoriul de slefuit să fie expusă operatorului).**

Capacul de protecție are rolul de a proteja operatorul de fragmentele de material sau de contactul accidental cu accesoriile de slefuit.

d) **Accesoriile de slefuit pot fi utilizate exclusiv pentru aplicațiile recomandate.**

Ex. Nu slefuiti cu partea laterala a unui disc de taiat. Discurile de taiat degroseaza materialul cu muchia discului. O forta aplicata lateral poate sparge acest tip de discuri.

e) Utilizati numai flanse de fixare nedeteriorate, de marime si forma corespunzatoare discului de slefuit selectat.

Flansele corespunzatoare sprijina discurile de slefuit si reduc astfel pericolul ruperii acestora.

Flansele pentru discuri de taiat pot fi deosebite fata de flansele pentru alte accesorii de slefuit.

f) Nu utilizati discuri de slefuit uzate de la masini mai mari.

Discurile de slefuit de la masinile mai mari nu sunt proiectate pentru turatiile ridicate ale polizoarelor mici si se pot rupe.

4.4 Alte instructiuni speciale de siguranta pentru taiat:

a) Evitati blocarea discului de taiat in material sau o apasare prea mare a masinii.

Nu executati taieturi exagerat de adanci.

Suprasolicitarea discului de taiat duce la uzarea acestuia si la cresterea tendintei sale de rasucire, inoind sau blocare, dand nastere reculului sau rupand scula de slefuit.

b) Evitati zonele din fata si din spatele discului de taiat in rotatie.

Daca impingeti discul de taiat in material dinspre corpul dvs. spre exterior, in cazul unui recul, masina impreuna cu discul in miscare poate fi aruncata spre corpul dvs.

c) Daca discul de taiat se blocheaza sau daca intrerupeti lucrul, opriti masina si asteptati oprirea completa a discului.

Nu incercati sa scoateti discul inca in miscare din taietura; puteti provoca un recul.

Stabiliti si eliminati cauza blocarii discului in material.

d) Nu porniti din nou masina, cat timp discul se mai afla in materialul prelucrat.

Lasati discul sa atinga mai intai turatia maxima inainte de a continua cu atentia taierea.

Altfel discul se poate agata in material, poate sari din piesa de lucru sau poate provoca un recul.

e) Sprijiniti placile sau piesele mari pentru a reduce riscul de recul prin blocarea discului de taiat in material.

Piesele de mari dimensiuni se pot indoi sub propria lor greutate. Astfel de piese trebuie sprijinite pe ambele parti ale discului, atat in apropiere de fanta de taiere, cat si la margini.

f) Lucrati cu atentie deosebita cand taiati 'buzunare' in pereti sau alte zone cu vizibilitate redusa. Discul de taiat poate atinge conducte de gaze sau apa, circuite electrice sau alte obiecte si poate provoca un recul.

4.5 Instructiuni speciale de siguranta pentru slefuit cu discuri de hartie:

a) Nu utilizati discuri de hartie supradimensionate ci respectati recomandarile fabricantului cu privire la dimensiuni.

Discurile de hartie care depasesc platanul pot provoca raniri precum si blocarea sau ruperea discurilor sau recul.

4.6 Instructiuni speciale de siguranta pentru slefuit cu perii de sarma:

a) Retineti ca periile de sarma pierd fire metalice chiar si in timpul utilizarii obisnuite.

Nu suprasolicitati sarma prin apasare prea mare.

Bucatile de sarma aruncate din perie pot patrunde foarte usor prin imbracamintea subtire si/sau prin piele.

b) Daca se recomanda utilizarea unui capac de protectie, evitati ca peria si capacul sa vina in contact. Periile plate sau de tip oala isi pot mari diametrul in functie de apasare si de forta centrifuga.

4.7 Alte instructiuni de siguranta:



AVERTIZARE – Utilizati intotdeauna ochelari de protectie.

Utilizati suporturi elastice, daca acestea sunt livrate impreuna cu accesorii de slefuit si daca se recomanda utilizarea lor.

Respectati recomandarile fabricantului de masini si accesorii! Protejati discurile de grasimi si lovituri!

Discurile de slefuit trebuie depozitate si manevrate cu grija, conform recomandarilor producatorului.

Nu utilizati discurile de taiat pentru operatii de polizare!

Se interzice aplicarea de presiune laterala asupra discurilor de taiat.

Piesa de lucru trebuie sa fie asezata in pozitie stabila si asigurata impotriva alunecarii, de ex. cu dispozitive de fixare. Piesele de mari dimensiuni trebuie sprijinite corespunzator.

Daca utilizati accesorii de slefuit cu filet, capatul axului nu trebuie sa depaseasca baza orificiului sculei de slefuit. Asigurati-va ca filetul sculei de slefuit este suficient de lung pentru a prelua intreaga lungime a axului.

Filetul de pe scula de slefuit trebuie sa corespunda filetului de pe ax. Pentru lungimea si filetul axului vezi pag. 3 si capitolul 14 Date tehnice.



In timpul lucrului, mai ales la prelucrarea metalelor, in masina se poate acumula praf sau pulbere conductoare de electricitate. Aceasta poate duce la transmiterea de energie electrica la carcasa masinii si la pericolul de electrocutare.

De aceea este necesar sa curatati masina periodic: tineti bine masina in mana si, cu motorul mergand, suflati aer comprimat prin fantele de aerisire posterioare ale masinii.

Se recomanda utilizarea unei instalatii de aspirat stationare si montarea unei sigurante diferentiale (FI) inaintea acesteia. La deconectarea polizorului prin declansarea sigurantei diferentiale masina trebuie verificata si curatata (vezi cap.9-Curatarea).

Asigurati-va ca in timpul lucrului in conditii de praf in exces, fantele de aerisire sunt mereu libere. Daca este necesara indepartarea prafului, deconectati masina de la retea, utilizati numai obiecte nemetalice si evitati deteriorarea componentelor interne ale masinii.

Se interzice utilizarea de scule deteriorate, deformatate sau care vibreaza.

Evitati deteriorarea tevilor de gaze si apa, a circuitelor electrice si a peretilor portanti (electricitate statica).

Inainte de orice operatie de reglare, inlocuire de scule sau intretinere, scoateti stecherul din priza.

Inlocuiti imediat manerele deteriorate sau rupte. Nu utilizati masina cu manerul defect.


Inlocuiti imediat capacele de protectie uzate sau rupte.

Nu utilizati masina cu capac de protectie defect.

Nu utilizati masina pentru lustruit. Utilizarea ne-corespunzatoare duce la pierderea garantiei! Motorul se poate incinge si masina se poate deteriora. Pentru lustruit utilizati masina noastra unghiulara de lustruit.

Fixati piesele de lucru mici cu o menghina sau alt dispozitiv similar.

Reduceti expunerea la praf:

 Particulele generate in timpul lucrului cu aceasta masina pot contine substante care pot provoca reactii alergice, cancer, imbolnavirea cailor respiratorii, pierderi de sarcina si alte afectiuni ale functiei de reproducere. Unele dintre aceste substante sunt: plumb (in vopsele pe baza de plumb), pulberu minerale (din caramizi, beton s.a.), substante utilizate in prelucrarea lemnului (crom, subsante de protectie pentru lemn), unele esente de lemn (stejar, fag, etc.), metale, azbest.

Pericolul depinde de durata expunerii la astfel de pulberi a utilizatorului sau persoanelor aflate in apropiere.

Nu permiteti patrunderea acestor particule in corp. Pentru a reduce expunerea la aceste substante: asigurati o buna aerisire a zonei de lucru si utilizati echipament de protectie corespunzator (masca anti-praf cu capacitate de filtrare a particulelor microscopice).

Respectati directivele referitoare la materialul prelucrat, la personal si la aplicatie.

(ex. normele de protectie a muncii, reglementarile referitoare la debarasare).

Colectati particulele in locul in care sunt generate si evitati depunerea acestora in mediu.

Pentru lucrari speciale utilizati accesorii adecvate (vezi cap. 11). Astfel mai putine particule pot ajunge necontrolat in mediu.

Utilizati un exhaustor corespunzator.

Reduceti expunerea la pulberi:

- nu indreptati particulele generate si fluxul de aer de racire a masinii spre dvs., spre persoanele aflate in apropiere sau spre depuneri de praf,
- utilizati un exhaustor si/sau un filtru de aer,
- aerisiti bine zona de lucru si curatati cu un aspirator. Nu utilizati matura sau suflanta: praful se ridica in aer.
- aspirati sau spalati hainele de protectie. Nu suflati, nu scuturati si nu pierati.


5. Descriere


Vezi pag. 2.

- 1 Bida pentru insurubarea, desurubarea manuala a piulitei de fixare (fara scule) *
- 2 Piulita de fixare (montare fara scule) *
- 3 Flansa suport
- 4 Ax
- 5 Buton blocare ax
- 6 Intrerupator glisant de pornire/oprire *
- 7 Selector turatie *
- 8 Blocaj (impotriva pornirii accidentale, pentru functionare continua) *
- 9 Intrerupator tragaci (pentru pornire/oprire) *
- 10 Maner suplimentar
- 11 Capac de protectie
- 12 Piulita de fixare *
- 13 Cheie pentru doua orificii *
- 14 Surub de fixare
- 15 Maneta de fixare capac de protectie *


* in functie de dotare / neinclus in furnitura

6. Punerea in functiune


 Inainte de punerea in functiune asigurati-va ca tensiunea si frecventa inscrie pe placuta de identificare a masinii corespund valorilor din retea de alimentare.

 Montati pe circuitul de alimentare un disjunctur cu curent de declansare de max. 30 mA.

6.1 Montarea manerului suplimentar

 Lucrati numai cu manerul suplimentar (10) montat! Insurubati bine manerul suplimentar pe partea stanga sau dreapta a masinii.

6.2 Montarea capacului de protectie

 Din motive de siguranta utilizati exclusiv capacul de protectie adecvat sculei de slefuit

utilizate! Vezi si cap. 11 Accesorii!

Capac de protectie pentru slefuit

Pentru discuri de degrosat, slefuitoare cu lamele, discuri de debitat diamantate

W 1100..., W 1150...:

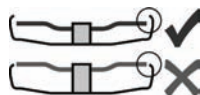
Vezi pag. 2, fig. C.

- Desurubati surubul (14). Asezati capacul de protectie (11) in pozitia indicata.
- Rotiti capacul astfel incat zona inchisa sa fie indreptata spre utilizator.
- Strangeti bine surubul (14); siguranta antirotire trebuie sa prinda in lacasuri.
- Verificati montajul corect: capacul de protectie nu trebuie sa poata fi rotit.

WP 1200...RT, WE 1500...RT, WEV 1500...RT:

Vezi pag. 2, fig. D.


- Trageti maneta (15). Asezati capacul de protectie (11) in pozitia indicata.
- Eliberati maneta si rotiti capacul de protectie pana cand maneta prinde in pozitie.
- Trageti maneta (15) si rotiti capacul de protectie pana cand zona acoperita este indreptata spre utilizator.
- Verificati montajul corect: maneta trebuie sa fie fixata in pozitie si capacul de protectie nu trebuie sa poata fi rotit.



Utilizati numai scule pe capacul de protectie le depaseste cu minimum 3,4 mm.

7. Montarea discului

 Inainte de orice operatie de montare a sculelor scoateti stecherul din priza. Opriti masina si asteptati oprirea completa a axului.

 Cand lucrați cu discuri de taiat, utilizati, din motive de siguranta, capacul special de protectie pentru discuri de taiat (vezi capitolul 11 accesorii).

7.1 Blocarea axului

- Apasati butonul de blocare a axului (5) si rotiti manual axul (4), pana cand butonul de blocare se fixeaza in pozitie.

7.2 Montarea discului de slefuit

Vezi pag. 2, fig. A.

- Introduceti flansa suport (3) pe ax. Flansa este montata corect cand nu mai poate fi rotita pe ax.
- Asezati discul de slefuit pe flansa suport (3) (vezi figura A). Discul trebuie sa se sprijine uniform pe flansa suport. Flansa din tabla a discului de taiat trebuie sa se sprijine pe flansa suport.

Nota: Flansa suport (3) este asigurata impotriva pierderii. Pentru demontare: trageti cu forta.

7.3 Montarea/demontarea piulitei de fixare (fara scule) (in functie de dotare)



Strangeti numai manual piulita de fixare (fara scule) (2)!



In timpul lucrului brida (1) trebuie sa fie culcata pe piulita de fixare (2).

Montarea piulitei de fixare (fara scule) (2):



Daca scula de prelucrare utilizata are o grosime mai mare de 6 mm in zona de fixare, NU utilizati piulita de fixare (fara scule)! In aceste cazuri utilizati piulita de fixare (12) cu montaj cu cheie pentru doua orificii (13).

- Blocati axul (vezi cap. 7.1).
- Ridicati brida (1) a piulitei de fixare.
- Asezati piulita de fixare (2) pe axul (4). Vezi figura de la pag. 2.
- Insurubati manual piulita de fixare in sens orar, tinand de brida (1).
- Coborati brida (1) pe piulita de fixare.

Demontarea piulitei de fixare (fara scule) (2):

- Blocati axul (vezi cap. 7.1).
- Ridicati brida (1) a piulitei de fixare.
- Desurubati **manual** piulita de fixare (2) in sens antiorar.

Nota: Daca piulita de fixare (2) este foarte stransa, o puteti desuruba si cu o cheie pentru doua orificii.

7.4 Montarea/demontarea piulitei de fixare (in functie de dotare)



Montarea piulitei de fixare (12):

Cele doua fete ale piulitei de fixare sunt diferite. Insurubati piulita de fixare pe ax dupa cum urmeaza:

Vezi pag. 2, fig. B.

- A) La discurile de slefuit subtiri:

Marginea piulitei de fixare (12) este indreptata in sus, pentru ca discul subtire sa poata fi fixat in conditii de siguranta.

- B) La discurile de slefuit groase:

Marginea piulitei de fixare (12) este indreptata in jos, pentru ca piulita de fixare sa poata fi montata sigur pe ax.

- Blocati axul. Strangeti piulita de fixare (12) cu cheia pentru doua orificii (13) in sens orar.

Desurubarea piulitei de fixare:

- Blocati axul (vezi capitolul 7.1). Desurubati piulita de fixare (12) cu cheia pentru doua orificii (13) in sens antiorar.

8. Utilizarea

8.1 Reglarea turatiei (in functie de dotare)

Reglati turatia recomandata cu selectorul (7).
(cifra mica = turatie redusa; cifra mare = turatie ridicata)

Discuri de debitat, polizat, oale de slefuit, discuri

de debitat diamantate: **turatie ridicata**

Perii: **turatie medie**

Platane de slefuit: **turatie redusa pana la medie.**

Nota: Pentru lustruit utilizati masinile unghiulare de lustruit.

8.2 Pornirea / oprirea



Conduceti intotdeauna masina cu ambele maini.



Mai intai porniti masina si apoi aduceti scula in contact cu piesa de lucru.



Evitati ca masina sa aspire praf suplimentar.

La pornire si oprire tineti masina la distanta de praful depus in zona.

Dupa oprire nu lasati masina din mana pana cand motorul nu se opreste complet.



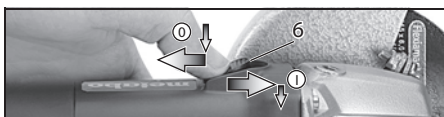
Evitati pornirea accidentala:

opriti intotdeauna masina cand scoateti stecherul din priza sau cand intervine o pana de curent.



La functionarea continua, masina continua sa mearga, chiar daca este scapata din mana. De aceea tineti masina intotdeauna cu ambele maini de manerele din dotare, asigurati-va o pozitie sigura si lucrati cu multa atentie.

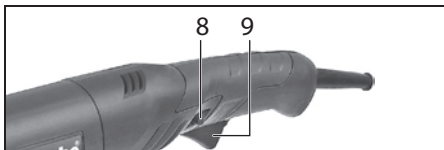
Masini cu intrerupator glisant:



Pornirea: Impingeti intrerupatorul glisant (6) spre fata. Pentru functionare continua apasati intrerupatorul in jos pana prinde in pozitie.

Oprirea: Apasati capatul posterior al intrerupatorului glisant (6) apoi eliberati.

Masini cu intrerupator de siguranta (cu functie mana moarta):



Functionarea momentana:

Pornirea: Apasati blocajul (8) si apoi apasati intrerupatorul tragaci (9). Eliberati blocajul (8).

Oprirea: Eliberati intrerupatorul tragaci (9).

Functionarea continua (in functie de dotare):

Pornirea: Apasati blocajul (8) si tineti apasat.

Apasati intrerupatorul tragaci (9) si tineti apasat. In acest moment masina este pornita. Acum apasati din nou blocajul (8) pentru a bloca intrerupatorul tragaci (9) (functionare continua).

Oprirea: Apasati intrerupatorul tragaci (9) si apoi eliberati.

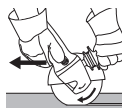
8.3 Recomandari de lucru

Polizare/slefuire:

Apasati masina uniform si deplasati-o inainte si inapoi pe suprafata pentru ca piesa de lucru sa nu se incinga prea tare.

Degrosare: Pentru a obtine rezultate optime lucrati in unghi de 30° - 40°.

Taiere:



Cand taiati lucrati intotdeauna in sens invers fata de rotatia discului (vezi figura). Altfel masina poate sa sara necontrolat din fanta de taiere.

Avansati uniform si cu o viteza corespunzatoare materialului prelucrat. Nu inclinati, nu apasati, nu provocati vibratii.

Slefuirea cu discuri de hartie:

Apasati masina uniform si deplasati-o inainte si inapoi pe material, pentru ca suprafata prelucrata sa nu se incinga.

Prelucrarea cu perii de sarma:

Apasati masina uniform pe material.

9. Curatarea

Curatarea motorului

sufland mult aer comprimat prin fantele de aerisire din spate.

Tineti foarte bine masina in timpul acestei operatii.

10. Depanare

(in functie de dotare)

Protectie pornire accidentala: masina nu functioneaza. A intervenit protectia pentru protectie accidentala. Daca introduceti in priza stecherul masinii pornite sau curentul revine in retea dupa o intrerupere, masina nu porneste. Opriti si apoi reporniti masina de la intrerupator.

11. Accesorii

Utilizati numai accesorii Metabo originale. Vezi pag. 4.

Utilizati numai accesorii care respecta cerintele si datele de identificare specificate in acest manual.

A Protectie Clip pentru debitat / capace de protectie pentru debitat

Pentru lucrul cu discuri de debitat si discuri de debitat diamantate. Cu protectia Clip montata,

capacul de protectie obisnuit se transforma in capac de protectie pentru discuri de debitat.

B Protectie de mana pentru slefuit cu hartie abraziva si perii de sarma

Pentru lucrul cu platane de slefuit si perii de sarma.

Montati protectia de mana sub manerul suplimentar lateral.

C Piulita de fixare (12)

D Piulita de fixare (fara scule) (2)

Programul complet de accesorii se gaseste in catalogul de accesorii Metabo.

12. Reparatii



Reparatiile la masini electrice pot fi efectuate numai de electricieni calificati!

Prezentati masinile electrice defecte la reprezentanta Metabo sau la distribuitorul dvs.

Lista pieselor de schimb se gaseste la distribuitorii autorizati.

13. Protectia mediului

Praful rezultat in urma slefuirii poate contine materiale periculoase: nu il aruncati la gunoiul menajer ci depozitati-l la un centru de colectare pentru deseuri speciale.

Respectati normele nationale referitoare la debarasarea si reciclarea masinilor, ambalajelor si accesorilor uzate.



Numai pentru statele UE: Nu aruncati masinile electrice la gunoiul menajer! Conform Directivei europene 2002/96/EG pentru masini electrice si electronice uzate si a normelor legale nationale masinile electrice uzate trebuie colectate separat si supuse unui proces ecologic de revalorificare.

14. Date tehnice

Explicatii la datele de la pag. 3.

Sub rezerva modificarilor tehnice.

D_{\max}	= diametru max. scula de prelucrare
$t_{\max,1}$	= grosime max. admisa a sculei de prelucrare in zona de fixare la utilizarea piulitei de fixare (12)
$t_{\max,3}$	= grosime max. admisa a sculei de prelucrare
M	= filet ax
l	= lungime ax de slefuire
n	= turatie la mers in gol (turatie maxima)
P_1	= putere absorbita
P_2	= putere nominala
m	= greutate fara cablu de alimentare

Valori exprimate conform EN 60745.

☐ Masina cu clasa de protectie II

~ Curent alternativ

Datele tehnice mentionate au tolerante in functie de standardul aplicabil in vigoare.



Valori emisii

Aceste valori permit evaluarea emisiilor masinii electrice si compararea diferitelor masini intre ele. In functie de conditiile de exploatare, de starea masinii sau a sculelor utilizate solicitarea reala poate lua valori mai mari sau mai mici. Pentru o evauare corecta luati in considerare pauzele de lucru si fazele cu solicitare reduasa. Pe baza valorilor estimate luati masuri de protectie pentru utilizator, ex. masuri organizatorice.

Valoare totala vibratii (suma vectoriala pe cele trei coordonate) exprimata conform EN 60745:

$a_{h, AG}$	= valoare emisie vibratie (slefuire suprafata)
$a_{h, DS}$	= valoare emisie vibratie (slefuire cu platan)
$K_{h, AG/DS}$	= nesiguranta (vibratie)

Nivele tipice de zgomot :

L_{pA}	= nivel presiune acustica
L_{WA}	= nivel putere acustica
K_{pA}, K_{WA}	= nesiguranta (nivel zgomot)



Utilizati antifoane!