



S.C. AGENT TRADE S.R.L.

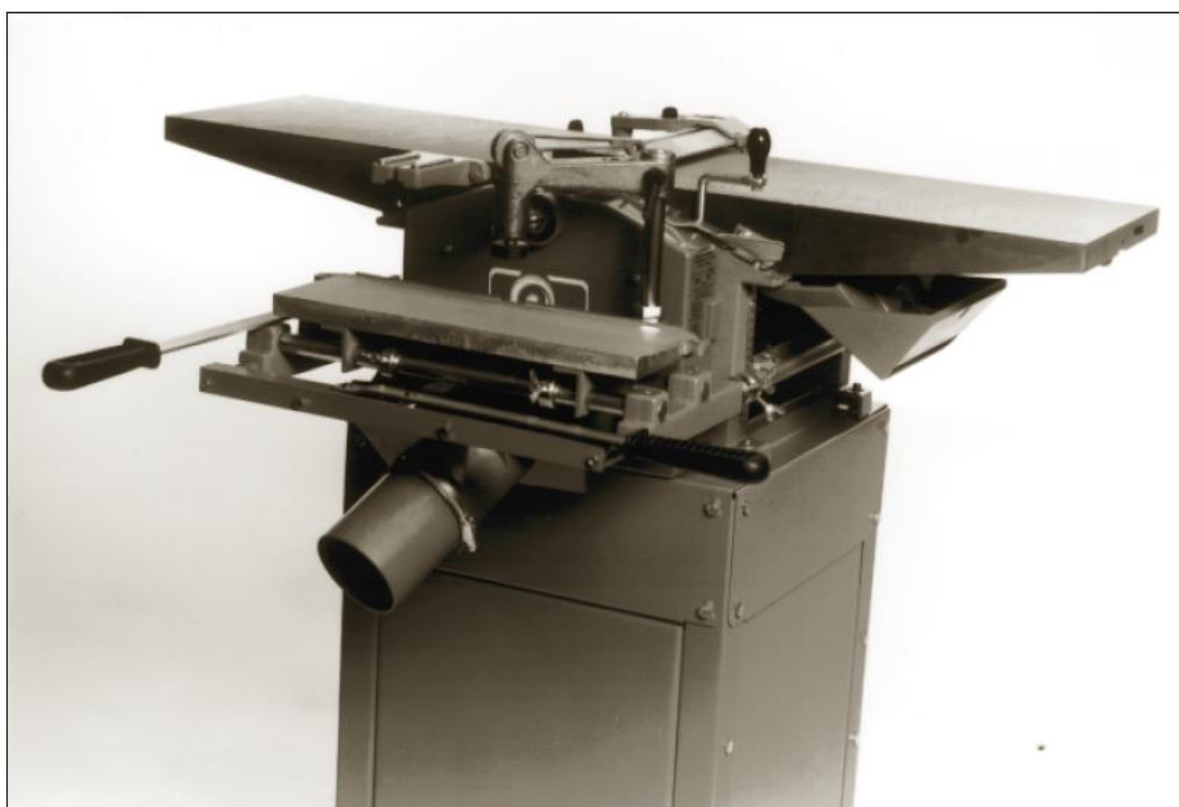
Splaiul Unirii 235-237, Sector 3 Bucuresti 030137

Punct de lucru: Soseaua de Centura nr. 32, 077180 TUNARI, Ilfov

Tel: +4021-266.51.31; +4021-266.51.32; Fax: +4021-266.51.33

[www.agt.ro](http://www.agt.ro), E-mail: [office@agt.ro](mailto:office@agt.ro)

# MANUAL DE UTILIZARE INSTALATIE GAURIRE SI FREZARE PENTRU MASINA DE RINDELUIT HC 260



## Atentie!



Cititi cu atentie aceste instructiuni, inainte de instalarea si utilizarea instalatiei.

## Responsabilitatile utilizatorului

Acest accesoriu va lucra numai in conformitate cu descrierea continuta in acest manual.

Acest accesoriu trebuie verificat periodic.

Nu trebuie utilizate echipamente defecte.

Piese rupte, lipsa, uzate, deformate sau afectate in orice alt mod, trebuie inlocuite imediat.

Orice reparatie trebuie efectuata de personal calificat, avizat de catre producator sau reprezentantul acestuia.

Nu este permisa modificarea vreunei parti componente a instalatiei.

Utilizatorul este responsabil de functionarea necorespunzatoare datorata utilizarii improprii, modificarilor neautorizate, intretinerii necorespunzatoare sau reparatiilor efectuate de persoane neautorizate.

Producatorul isi rezerva dreptul de a opera modificari ale caracteristicilor instalatiei.

## Domeniul de utilizare

Instalatia de gaurire si frezare se poate atasa masinilor de rindeluit Metabo din seria HC 260, modelele HC 260 E/ES, HC 260 M si HC 260 K.

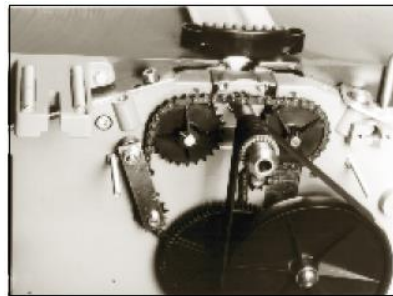
## Instructiuni de securitate

- lucrati numai cu blocul de taiere acoperit de capacul de protectie al masinii;
- cand rindeluiti, indepartati scula de frezare si acoperiti mandrina de prindere a sculei cu capacul livrat odata cu instalatia;
- daca se lucreaza in incinte inchise, instalatia trebuie conectata la un sistem de aspirare; praful rezultat in urma prelucrarii lemnului de fag sau stejar este cancerigen;
- sistemul de colectare a prafului trebuie sa asigure o viteza minima de aspirare de 16 m/s.

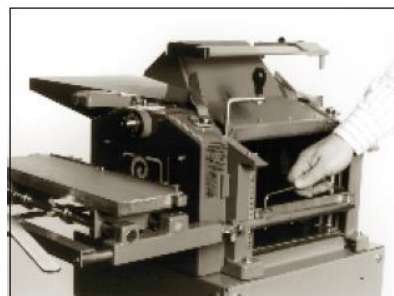
## Asamblare

Deconectati intotdeauna masina inainte de operatia de montaj a instalatiei.

Scoateti capacul angrenajului masinii. Scoateti piulita si saiba de pe axul blocului de taiere si insurubati pe ax mandrina de prindere a sculelor. Puneti la loc capacul angrenajului.



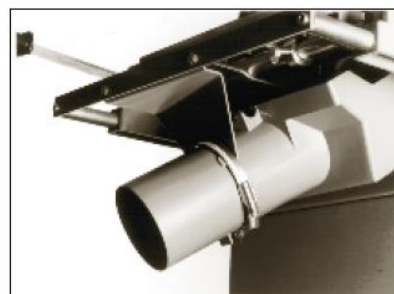
Fixati instalatia cu ambele tije de ghidare (605), pe pragul suportului masinii. utilizati 4 suruburi M6x30 si 4 piulite M6.



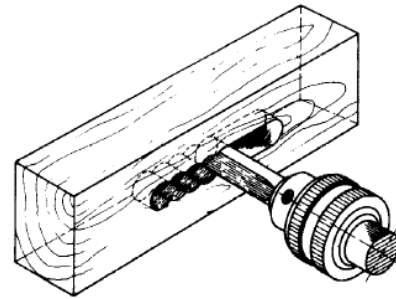
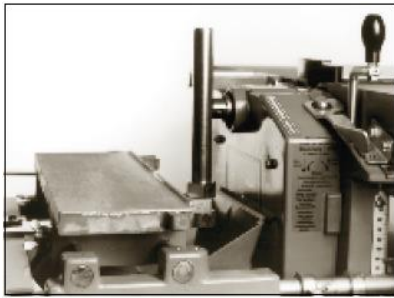
Introduceti manerele (629) pe cele doua manete de reglaj si fixati-le prin lovirea usoara cu un ciocan.



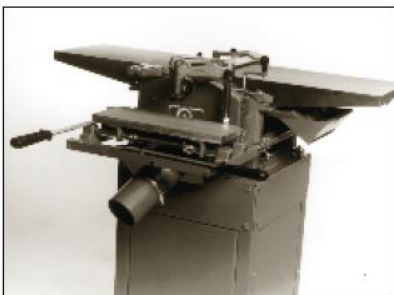
Fixati suportul (632) pe traversa (610). Utilizati 2 suruburi cu cap hexagonal M6x16, 2 saibe Grower N6 si 2 piulite hexagonale M6. Gura de evacuare a prafului este atasata de suport prin intermediul unui colier Ø100 mm.



Montati suportul bratului de prindere pe brida din stanga sau din dreapta a batiului masinii. Utilizati 2 piulite hexagonale M20 si 2 saibe plate A20.



Montati bratul de fixare, cu arcul de tensionare, pe suportul bratului de fixare.



### **Operare**

Reglati inaltimea prin ridicarea sau coborarea suportului de rindeluit.

Blocati dispozitivul de gaurit prin rotirea colierului excentric (617) spre carcasa masinii.

Opritorii de lungime si adancime se regleaza cu colierele (608).

### **Scule**

Utilizati numai scule originale Metabo

### **Frezarea**

Fixati piesa pe masa de fixare, cu ajutorul clemelor.

Reglati pozitia opritorilor de lungime si adancime. Efectuati prelucrari de proba pe o bucata de lemn.

Efectuati gauri la capetele prelucrarii, apoi frezati prin deplasarea alternativa a mesei de fixare. Pentru prelucrari cu adancime mare sau in esente tari realizati prelucrarea din mai multe treceri.