

E 320 CDI 320 A Ergus Aparat de sudare Industrial tip inverter , putere nominala 15.5 kW , putere nominala WIG 10.8 kW

Cod catalog: **E320CDI**

Producator: **Ergus**

INFORMATII GENERALE

Pret : 9,794 RON (TVA INCLUS)

Set livrare:

Nu contine accesorii pentru sudare.

INTREBARI ?Apeleaza **021/344 54 41** sau **031/412.66.64** de luni pana vineri si suntem fericiti sa te ajutam



CARACTERISTICI TEHNICE

Funcție: **MMA**
Alimentare: **400**
Timp utilizare (%): **320 A-60%**
Diametrul electrodului (mm): **8**
Putere nominala (kW): **15.5**
Timp utilizare MIG/MAG (%): **320 A-70%**
Frecventa alimentare (Hz): **50**
Tensiune fara sarcina (V): **75**
Putere nominala WIG (kW): **10.8**
Tensiune arc electrod (V): **20.2-32.8**
Tensiune arc WIG (V): **10.2-22.8**
Curent nominal (A): **22.5**
Siguranta (A): **25 A lenta**
Factor de putere: **0.85**
Clasa de protectie: **IP 21 S**
Clasa de izolatie: **F**
Temperatura lucru (grade): **-10 +40 grade C**
Dimensiuni (mm): **180x420x285**
Greutate (Kg): **15**
Domeniu de reglare (A): **5-320 A**
Hot start: **Automatic**
Forța arcului: **optional on/off**
Anti aderenta: **Automatic**
Curent pulsatoriu: **Da**
Frecventa curent pulsatoriu (Hz): **3-175**
Tip curent: **DC curent continuu**
Tip aparat: **Invertor**

DESCRIERE PRODUS

Aparat de sudare Industrial tip inverter Ergus E 320 CDI 320 A

Este un aparat de sudura in sistem inverter, monofazat, pentru sudura in curent continuu prin procedeul MMA. Datorita constructiei inovatoare au avantajul unei bune manevrabilitati, racire rapida si timp de utilizare mare. Datorita gabariturii si dimensiunilor reduse, a constructiei lor inovatoare, aparatele ERGUS au avantajul unei bune manevrabilitati, a unei bune raciri si implicit a unui timp de utilizare mare. Sudura cu aparatele ERGUS se poate executa cu orice tip de electrod invelit (supertit, superbaz, electrozi inox sau aluminiu). Pentru stabilirea intensitatii curentului de sudura utilizatorul va lua in calcul aproximativ urmatoarea formula: diam. electrod (mm) x 40 = intensitatea curentului de sudura (A); Aparatele de sudura tip inverter ERGUS au urmatoarele functii speciale pentru sudura cu electrolizi inveliti. Datorita gabariturii si dimensiunilor reduse, a constructiei sale inovatoare aparatele de tip inverter au avantajul unei bune manevrabilitati, Pentru sudurile de rezistenta (constructii metalice, conducte sub presiune etc.), nu este permisa decat sudura in curent continuu cu electrozi bazici. CDI - aparate dotate cu display de cristale lichide pentru afisarea curentului de sudura si a procedeeului de sudura (cu electrod invelit sau WIG). Procesul de sudura este controlat cu ajutorul unui microprocesor. Este construit avand la baza tehnologia IGBT (Insulated-Gate Bipolar Transistor) - ultima tehnologie in domeniul fabricarii invertoarelor pentru sudura. Acesta tehnologie permite reducerea gabariturii aparatului de sudura fara a sacrifica randamentul acestuia. Astfel, invertoarele de sudura pot fi utilizate la capacitate maxima pana la 80% din timp. Cu alte cuvinte pot sa functioneze avand curentul de sudura reglat la maximum pana la 8 minute dupa care necesita o pauza de numai 2 minute pentru racire, conditii greu de atins sau de depasit in situatii normale de exploatare. Sudeaza cu toate tipurile de electrozi inveliti electrozi rutilici, electrozi bazici, electrozi inox inclusiv sudura in argon. O gama diversificata de materiale cum ar fi otel aliat si nealiat, otel inoxidabil, fonta, aluminiu, cupru, etc Este recomandat pentru lucrari de intretinere si reparatie, in santierele de constructii, in atelierele productie generala, in agricultura etc