

## Aparat de sudare tip inverter Proweld MMA-180PI

Cod catalog: **MMA180PI/4550000180PI/Proweld**

Producator: **ProWeld**

## INFORMATII GENERALE

**Pret : 920 RON (TVA INCLUS)**

Set livrare:

- Cablu cu cleste portelectrod si conector TEB 35-50, cod de comanda: 4550000001
- Cablu cu cleste de masa si conector TEB 35-50, cod de comanda: 4550000003
- Masca de mana din material plastic.
- Perie de sarma cu ciocanel pentru zgura, cod de comanda: 4550000403.
- Curea pentru transport.
- Ambalaj din carton.

INTREBARI ?Apeleaza **021/344 54 41** sau **031/412.66.64** de luni pana vineri si suntem fericiti sa te ajutam



## CARACTERISTICI TEHNICE

Functie: **MMA**  
Alimentare: **230**  
Timp utilizare ( % ): **80**  
Diametrul electrozului ( mm ): **4.5**  
Putere nominala ( kW ): **7.0 kVA**  
Frecventa alimentare ( Hz ): **50**  
Tensiune fara sarcina ( V ): **56**  
Clasa de izolatie: **H**  
Dimensiuni ( mm ): **390x125x240**  
Greutate ( Kg ): **6.3**  
Domeniu de reglare ( A ): **20 - 180**  
Tip curent: **DC curent continuu**  
Tip aparat: **Inverter**

## DESCRIERE PRODUS

Aparat de sudare tip inverter Proweld MMA-180PI

Prezentare Aparat de sudare tip inverter Proweld MMA-180PI Tehnologie Este construit avand la baza tehnologia IGBT (Insulated-Gate Bipolar Transistor) - ultima tehnologie in domeniul fabricarii invertoarelor pentru sudura. Acesta tehnologie permite reducerea gabariturii aparatului de sudura fara a sacrifica randamentul acestuia. Astfel, invertoarele de sudura Proweld pot fi utilizate la capacitate maxima pana la 80% din timp. Cu alte cuvinte pot sa functioneze avand curentul de sudura reglat la maximum pana la 8 minute dupa care necesita o pauza de numai 2 minute pentru racire, conditii greu de atins sau de depasit in situatii normale de exploatare. Domeniu de utilizare Este un aparat pentru sudura monofazat, tip inverter, recomandat in special pentru sudarea cu electrozi inveliti in curent continuu, prin procedeul MMA (Manual Metal Arc). Sudeaza cu toate tipurile de electrozi inveliti (electrozii rutilici, electrozii bazici, electrozii inox etc.) o gama diversificata de materiale cum ar fi otel aliat si nealiat, otel inoxidabil, fonta, aluminiu, cupru, etc Poate fi utilizat si pentru sudarea in gaz protector (amestec Ar - argon / CO2 - bioxid de carbon) prin procedeul de sudare TIG / WIG in curent continuu cu amorsarea arcului electric prin contact. Pentru aceasta este necesar un kit pentru sudura TIG/WIG cu robinet pentru gaz, un reductor de presiune si o butelie de gaz - argon sau amestec de argon si bioxid de carbon, in functie de material. Este recomandat pentru lucrari de intretinere si reparatie, in santierele de constructii, in atelierele productie generala, in agricultura etc. Constructie Aparatul are carcasa robusta, din metal si material plastic rezistenta la conditii dure de lucru. Este prevazuta cu banda de umar pentru transportul aparatului de sudura. Componentele electronice de mare putere sunt racite eficient prin intermediul radiatoarelor din aluminiu incorporate in aparat, la care se adauga electro-ventilatoare cu debit mare de aer. Temperatura interna a aparatului este monitorizata in permanenta, iar in cazul in care depaseste limita maxima admisa, functionarea aparatului de sudura este suspendata pana cand temperatura interna coboara la valori normale de functionare. Acest ansamblu de racire si protectie termica extinde durata de viata a aparatului. Panoul aparatului este foarte usor de folosit find echipat cu un singur potentiometru pentru reglarea curentului de sudare, fara trepte. Contine de asemenea un buton de pornire si doua becuri de semnalizare a punerii sub tensiune si supraincalzirii. Tensiune de alimentare: Monofazat (230V) Tip curent: DC Functii: MMA Tehnologie: Inverter Curent de sudura (DC): 20-180 A Tensiune la mers in gol: 56 V Regim de functionare: 80 % Clasa de izolatie: H Putere absorbita: 7,0 kVA Dimensiuni: 390x125x240 mm Afisaj electronic: Nu Greutate: 6,3 kg