

Aparat de taiat cu plasma Proweld CUT-120I (400V)

Cod catalog: **CUT120I(400V) 4550016120**

Producator: **ProWeld**

INFORMATII GENERALE

Pret : 6,536 RON (TVA INCLUS)

Set livrare:

Kit pentru taiere cu jet de plasma, compus din:

- Pistolet CUT
- Cablu cu cleste de masa si conector TEB 10-25.
- Electrode Cut, model YLP-1208, cod de comanda: 4550001028 (*)
- Duza Electrode, model YLP-1208, cod de comanda: 4550011028 (*)
- Duza ceramica, model YLP-1208, cod de comanda: 4550021028 (*)
- Regulator aer, cod de comanda: 4550000301

- Ambalaj din carton.

) elementele marcate cu () sunt consumabile si se livreaza cate 2 bucati impreuna cu aparatul.

INTREBARI ? Apeleaza **021/344 54 41** sau **031/412.66.64** de luni pana vineri si suntem fericiti sa te ajutam



CARACTERISTICI TEHNICE

Funcții: **Taiere**

Regim funcționare (%): **60**

Tehnologie: **Invertor**

Clasa izolație: **H**

Dimensiuni (mm): **560X370X350**

Tensiune alimentare (V): **400**

Capacitate taiere (mm): **40**

Putere absorbita (kW): **19.0 kVA**

Curent taiere (A): **20-120**

DESCRIERE PRODUS

Aparat de taiat cu plasma Proweld CUT-120I (400V)

Prezentare Aparat de taiat cu plasma Proweld CUT-120I (400V) Tehnologie Aparatul de debitare cu jet de plasma Proweld CUT-120I este fabricat avand la baza tehnologia IGBT (Insulated-Gate Bipolar Transistor) - ultima tehnologie in domeniu. Aceasta permite reducerea dimensiunilor de gabarit si greutatea aparatului oferind totodata un control precis al curentului de taire prin intermediul microprocesoarelor electronice. Astfel, aparatele de debitat cu plasma Proweld sunt compacte si eficiente energetic. Taietoarele cu jet de plasma profesionale Proweld permit incarcari la capacitate maxima de pana la 60% din timp. Cu alte cuvinte pot sa functioneze avand curentul de taiere reglat la maximum pana la 6 minute dupa care necesita o pauza de numai 4 minute pentru racire. Domeniu de utilizare Aparatul de taiere cu jet de plasma Proweld CUT-120I este recomandat pentru aplicatii industriale, ateliere de productie si reparatii, lucrari de intretinere si montaj. Constructie Aparatul are carcasa robusta, din metal rezistenta la conditii dure de lucru. Componentele electronice de mare putere sunt racite eficient prin intermediul radiatoarelor din aluminiu incorporate in aparat, la care se adauga electro-ventilatoare cu debit mare de aer. Temperatura internă a aparatului este monitorizata in permanenta, iar in cazul in care depaseste limita maxima admisa, functionarea aparatului este suspendata pana cand temperatura internă coboara la valori normale de functionare. Acest ansamblu de racire si protectie termica extinde durata de viata a aparatului. Panoul aparatului este foarte usor de folosit fiind echipat cu potentiometru pentru preselectarea curentului de taiere, fara trepte. Valorile curentului de taiere sunt afisate pe display-ul cu LED-uri. Contine de asemenea un buton de pornire si doua becuri de semnalizare a punerii sub tensiune si supraincalzirii. Regim de functionare: 60% Tensiune de alimentare: Trifazat (400V) Putere absorbita: 19,0 kVA Tehnologie: Invertor Funcții: Taiere Afișaj electronic: Da Capacitate taiere: ≤40 mm Curent de taiere: 20 - 120 A Debit aer 200 l/min Presiune 5-6 bar Clasa de izolație: H Dimensiuni: 560X370X350 Greutate: 36 kg